

KFA

FILTRI A FARINA FOSSILE A DISCHI ORIZZONTALI



DISEGNO E CARATTERISTICHE

Unità di filtrazione monoblocco su ruote fino a 30 m².

Unità di filtrazione fissa da 10 a 30 m².

Costruzione in Aisi 304.

Dosaggio dei coadiuvanti di filtrazione con pompa a portata variabile.

Spie luminose all'entrata e all'uscita del prodotto con indicatore di portata.

Perfetta stabilità del pannello anche in caso di interruzione prolungata.

Filtrazione totale del prodotto contenuto nella campana a fine filtrazione.

Scarico del pannello per rotazione del pacco filtrante.

Lavaggio finale del pacco filtrante con getti d'acqua a pressione (minimo consumo).

Facile ispezione dei piatti filtranti con la semplice rimozione del coperchio della campana filtrante (motorizzazione posta nella parte inferiore della campana filtrante per una rapida manutenzione).

SPECIFICHE TECNICHE

Modello	Produzione (H/h)	Potenza (kw)	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Altezza (mm)	Superficie filtrante (m ²)	Pressione massima (bar)
KFA 5	120	7,83	2.250	1.050	1.700	5	6
KFA 8	200	13,49	2.250	1.400	2.310	8	7,5
KFA 10	250	15,75	2.250	1.400	2.310	10	7,5
KFA 15	350	22,75	2.850	1.850	2.600	15	7
KFA 18	480	22,75	2.850	1.850	2.700	18	6
KFA 20	500	27,50	3.250	1.990	2.900	20	7,5
KFA 25	630	39	3.250	1.990	3.190	25	7,5
KFA 30	750	42,25	3.540	2.300	3.150	30	7,5